

The LIST logo is displayed in white text on a green square background. The letter 'I' is stylized with a small circular icon containing a bell symbol above it.

SOSTITUISCI IL TUO VECCHIO
TRANSPALLET MANUALE
CON IL NUOVO **EZ!**

The EPEP logo consists of a stylized red 'E' and 'P' intertwined.

Let's grow together

Serie **LITHIUM**

EPT12-EZ

Transpallet Elettrico 12 Q.li

Elevate prestazioni ad un costo ridotto

- Batterie Lithium Ion Technology, senza effetto memoria, senza manutenzione, ricarica ovunque
- CAN-BUS system massima funzionalità, minima manutenzione

The CE logo is shown in a large, bold font, with the text 'CE CERTIFICATE' written in smaller letters below it.

CARATTERISTICHE

Sostituisci il tuo transpallet manuale con il nuovo Ez:

120 kg di peso, con una capacità massima di 1200 kg, puoi entrare liberamente in spazi ridotti con un raggio di sterzata di 1390 mm.

CAN-BUS system:

Il sistema CAN-BUS semplifica il livello di funzionamento / manutenzione, e migliora l'affidabilità del sistema.

Design integrato:

Progetto innovativo per l'unità idraulica sigillata. Bassa rumorosità durante l'utilizzo e manutenzione semplificata.

Finecorsa senza contatto:

Il nuovo design del sensore di fine corsa senza contatto migliora l'affidabilità.

Sicurezza:

Comodo interruttore di arresto di emergenza, robusta copertura della ruota mortice ed una resistente clip per la batteria, garantiscono sicurezza e affidabilità.

Batterie Lithium Technology:

Sostituire la batteria sarà semplice. Con un peso di soli 3,7 kg, e con una batteria di riserva opzionale puoi prolungare il tempo di funzionamento.

Design del Timone:

Nuovo design della testa del timone con maniglia integrata e facile accesso a tutti i pulsanti di controllo.

Design del telaio:

Nuovo design del telaio, peso di servizio leggero, ed alta resistenza agli urti.

Interruttore a chiavetta:

Nuovo design dell'interruttore a chiavetta integrata con la funzione u-disk.

Sicurezza:

Progettato per essere il transpallet elettrico con meno manutenzione possibile, consente di risolvere i problemi e riparare i Guasti in pochi e semplici passaggi, abbattendo il costo della manodopera.

Il pannello SMART riflette le operazioni che vengono effettuate e lo stato della batteria.

EPT12-EZ

		EP	
		EPT12-EZ BASIC	EPT12-EZ PRO
1.1	Produttore	EP	
1.2	Modello	EPT12-EZ BASIC	EPT12-EZ PRO
1.3	Propulsione	Batteria	Batteria
1.4	Modo di lavoro	In piedi	In piedi
1.5	Capacità di carico	Q kg	1200
1.6	Centro di carico	c mm	600
1.7	Centro dell'asse al lato forche	x mm	950(880)
1.8	Interasse	y mm	1190(1120)

INTERASSE

2.1	Peso (inclusa batteria)	kg	116	130
2.2	Carico asse (con carico) lato guida/lato forche	kg	406/910	420/910
2.3	Carico asse (senza carico) lato guida/lato forche	kg	96/20	110/20

RUOTE

3.1	Tipo ruote lato guida/lato forche		PU/PU	PU/PU
3.2	Dimensione ruota trazione (Diametro Larghezza)	mm	Φ130x55	Φ210x70
3.3	Dimensione ruote di carico (Diametro Larghezza)	mm	Φ80x60(Φ74x88)	Φ80x60(Φ74x88)
3.4	Numero ruote trazione/di carico	mm	1x/4(1x/2)	1x/4(1x/2)

DIMENSIONI

4.1	Altezza sollevamento	h3 mm	115	115
4.2	Altezza del timone in posizione di guida min/max	h14 mm	750/1190	750/1190
4.3	Altezza forche abbassate	h13 mm	80	80
4.4	Lunghezza totale	l1 mm	1540	1540
4.5	Lunghezza fino al lato forche	l2 mm	390	390
4.6	Larghezza totale	b1 mm	560(685)	560(685)
4.7	Dimensione forche	sxexl mm	53x150x1150	53x150x1150
4.8	Distanza tra le forche	b5 mm	560(685)	560(685)
4.9	Distanza da terra del centro dell'interasse	m2 mm	27	27
4.10	Corsia per pallet 1000x1200	Ast mm	1640	1640
4.11	Corsia per pallet 800x1200	Ast mm	1840	1840
4.12	Raggio di sterzata	Wa mm	1390	1390

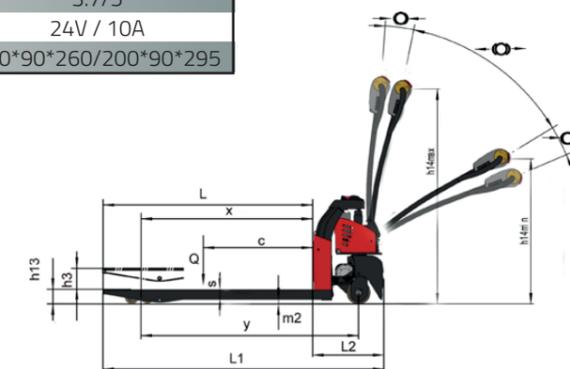
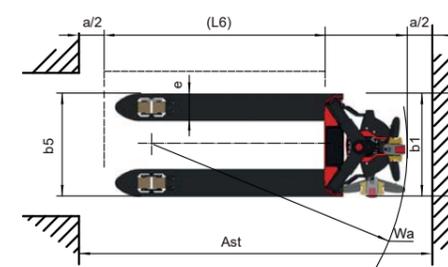
PERFORMANCE

5.1	Velocità di marcia (con/senza carico)	km/h	3.8/4	4/4.5
5.2	Velocità di sollevamento (con/senza carico)	m/ s	0.02/0.025	0.02/0.025
5.3	Velocità di discesa (con/senza carico)	m/ s	0.06/0.03	0.06/0.03
5.4	Pendenza massima (con/senza carico)	%	2/8	4/10
5.5	Freno di servizio		elettrico	elettrico

MOTORE

6.1	Prestazioni motore trazione 60 min	kW	0.45	0.65
6.2	Prestazioni motore sollevamento 15%	kW	0.5	0.5
6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI	KWh/h	0.16	0.25

BATTERIA	EPT-12EZ
Configurazione Standard	24V 20Ah
Batterie Li-Ion	24V 20Ah/26Ah
Peso Batterie (Kg)	3.7/5
Caricabatterie	24V / 10A
Dimensione batteria incluso BMS system	200*90*260/200*90*295





Rivenditore Autorizzato:



La gamma completa al vostro servizio

